

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6'19(1+6+12)+1 о.с.**

ГОСТ 3070-88

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1996

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6'19(1+6+12)+1 о.с.**

ГОСТ

Сортамент

3070-88*

Two lay steel rope type TK construction
6'19(1+6+12)+1 о.с.
Dimensions

**Взамен
ГОСТ 3070-74**

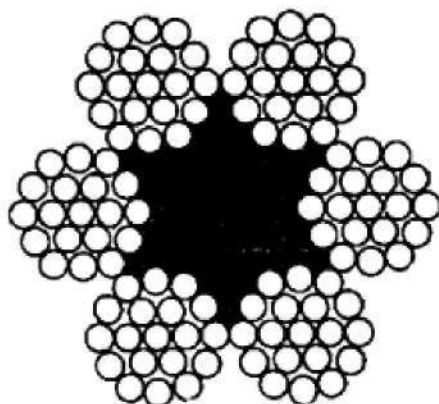
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

Срок действия с 01.07.90

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на кранах грузоподъемных.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые - Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка I;

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг					
каната	проволоки				1570(160)	1670(170)			
	центральной	в слоях							
	6 проволок	108 проволок	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сумм в про в к		
3,3	0,22	0,20	3,62	35,5					6

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг					
каната	проволоки				1570(160)	1670(170)			
	центральной	в слоях							
	6 проволок	108 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сумм в про в к
3,6	0,24	0,22	4,38	42,9	-	-	-	-	7
3,9	0,26	0,24	5,20	51,0	-	-	-	-	9
4,2	0,28	0,26	6,10	59,8	-	-	-	-	10
4,5	0,30	0,28	7,07	69,3	-	-	-	-	12
4,8	0,32	0,30	8,12	79,6	12700	10900	13500	11600	14
5,5	0,36	0,34	10,42	102,6	16300	14000	17350	14900	18
5,8	0,38	0,36	11,67	114,5	18250	15650	19400	16650	20
6,5	0,45	0,40	14,53	142,5	22750	19550	24200	20800	25
8,1	0,55	0,50	22,64	222,0	35450	30450	37700	32400	39
9,7	0,65	0,60	32,52	319,0	50950	43800	54150	46550	57

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	1570(160)		1670(170)				
каната	проволоки				6 проволок	108 проволок	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сумм в про в к
	центральной	в слоях									
13,0	0,85	0,80	57,70	565,5	90450	77750	96100	82600	10		

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канат из оцинкованной проволоки группы Ж диаметром 13.0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка:
С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся - Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13-Г-1-Л-Н-1770 ГОСТ 3070-88

Канат диаметром 6,5 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 6,5-Г-В-С-Н-Т-1860 ГОСТ 3070-88

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 3241-91.