

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ**

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ  
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ  
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ  
6'37(1+6+12+18)+1'37(1+6+12+18)**

**ГОСТ 3068-88**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1996**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

<p><b>КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6'37(1+6+12+18)+1'37(1+6+12+18)</b></p> <p><b>Сортамент</b></p> <p>Two lay steel rope type TK construction 6'37(1+6+12+18)+1'37(1+6+12+18). Dimensions</p>	<p><b>ГОСТ</b></p> <p><b>3068-88*</b></p> <p><b>Взамен ГОСТ 3068-74</b></p>
--	---

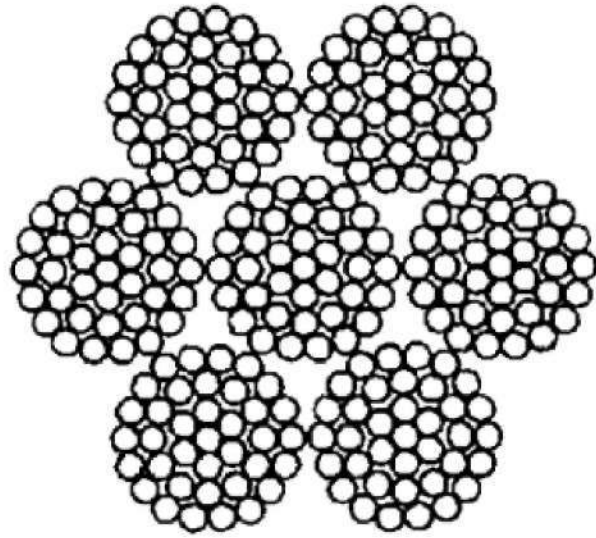
**Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131**

**Срок действия с 01.01.90**

**Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые - Г;

по механическим свойствам

марка ВК,

марка В,

марка I;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг						
каната	проволоки				1570(160)	1670(170)				
	центральной	в слоях			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сум пр в	
7 проволок	252 проволоки									
4,7	0,24	0,22	9,89	87,7	-	-	-	-	1	
5,1	0,26	0,24	11,76	104,5	-	-	-	-	2	
5,5	0,28	0,26	13,81	122,5	-	-	-	-	2	
5,9	0,30	0,28	16,02	142,5	-	-	-	-	2	
6,4	0,32	0,30	18,38	163,0	28800	22150	30600	23550	3	
7,2	0,36	0,34	23,59	209,5	36950	28450	39300	30250	4	
8,0	0,40	0,38	29,46	261,5	46150	35500	49050	37750	5	
8,6	0,45	0,40	32,79	291,0	51400	39550	54600	42000	5	
10,5	0,55	0,50	51,16	454,0	80200	61750	85200	65500	9	

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	1570(160)		1670(170)		
каната	проволоки				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сум в пр
	центральной	в слоях							
	7 проволоч	252 проволоки							
13,0	0,65	0,60	73,56	652,5	115000	88550	122500	94300	1

**Примечания:**

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии - из проволоки без покрытия. По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241-91.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

плотности цинка: С, Ж;

из оцинкованной проволоки;

для жестких агрессивных условий работы - Ж;

для средних агрессивных условий работы - С;

по направлению свивки каната:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направленной свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся - Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

#### Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат -13-Г-1-Н-1770 ГОСТ 3068-88*

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 7,2-Г-В-С-Л-Н-Т-1960 ГОСТ 3068-88*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 3241-91.