

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6'19 (1+6+12)+1'19 (1+6+12)**

ГОСТ 3067-88

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1996

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6'19 (1+6+12)+1'19 (1+6+12)**

ГОСТ

Сортамент

3067-88*

Two lay steel rope type ТК construction
6'19 (1+6+12)+1'19 (1+6+12).
Dimensions

**Взамен
ГОСТ 3067-74**

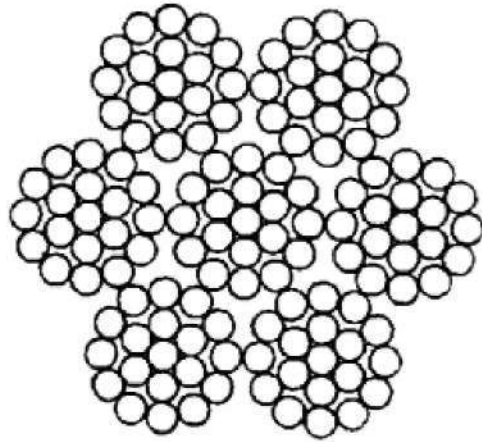
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Срок действия с 01.07.90

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые - Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	1570(160)		1670(170)				
каната	проволоки										
	центральной	в слоях									
	7 проволок	126 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сум р в к		
3,1	0,22	0,20	4,22	37,8	-	-	-	-	7		
3,4	0,24	0,22	5,10	45,7	-	-	-	-	8		
3,7	0,26	0,24	6,07	54,4	-	-	-	-	1		
4,0	0,28	0,26	7,12	63,9	-	-	-	-	1		
4,3	0,30	0,28	8,26	74,1	-	-	-	-	1		
4,6	0,32	0,30	9,47	85,0	14800	11800	15750	12600	1		
5,2	0,36	0,34	12,15	109,0	19050	15200	20200	16150	2		
5,8	0,40	0,38	15,17	136,5	23750	19000	25250	20200	2		
6,2	0,45	0,40	16,95	152,0	26550	21200	28200	22550	2		

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг						
каната	проволоки				1570(160)	1670(170)				
	центральной	в слоях			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	сум р в н	
7 проволок	126 проволок									
7,6	0,55	0,50	26,41	237,0	41400	33100	43950	35150	4	
8,4	0,60	0,55	31,92	286,5	50050	40000	53150	42500	5	
9,2	0,65	0,60	37,94	340,5	59450	47550	63200	50550	6	
9,9	0,70	0,65	44,50	399,5	69750	55800	74100	59250	7	
10,5	0,75	0,70	51,80	465,0	81200	64950	86250	69000	9	
12,0	0,85	0,80	67,31	604,0	105500	84400	112000	89600	11	
13,5	0,95	0,90	85,12	763,5	133000	106500	141500	113000	15	
15,0	1,05	1,00	105,02	942,0	164500	131500	174500	139500	18	
16,5	1,15	1,10	127,01	1140,0	199000	159000	211500	169000	22	
18,5	1,30	1,20	151,80	1365,0	238000	190000	252500	202000	26	

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки группы Ж диаметрами 12,0-16,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241-91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка:
С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся - Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 8,4 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 8,4-Г-1-Л-Н-1770 ГОСТ 3067-88

Канат диаметром 4,0 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 4-Г-В-Ж-Н-Т-1960 ГОСТ 3067-88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать приведенным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 3241-91.