

# БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

## *проволока*

| Продукция  | Размеры     | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|--|-------------|---|
|  | Диаметр, мм |   |
| <b>Проволока стальная легированная пружинная</b><br>- группа отделки поверхности – В, Г, Е (прутки)<br>- без отделки поверхности – Н (мотки) | 1,0-10,0    | ГОСТ14963-78                                    |
| <b>Проволока стальная пружинная термически обработанная</b><br>- для клапанных пружин – К<br>- для пружин общего назначения                  | 1,2-5,5     | ГОСТ1071-81                                     |
| <b>Проволока стальная углеродистая пружинная</b>   | 0,8-5,5     | ТУ14-4-119-88                                   |
|  | 1,2-6,0     | ТУ14-4-118-73                                   |
|  | 5,0         |   |
|  | 0,20-6,0    | ТУ14-4-823-77                                   |
|  | 0,14-8,0    | ГОСТ9389-75                                     |
|  | 2,0         | ТУ14-173-179-89                                 |
| <b>Проволока стальная углеродистая пружинная с цинковым покрытием</b>  | 0,6; 0,8    | ТУ14-4-331-73                                   |
| <b>Проволока стальная высокоуглеродистая пружинная</b>   | 0,20-4,50   | ТУ14-4-122-73                                   |
| <b>Проволока стальная пружинная для бытовых кондиционеров</b>  | 1,0         | ТУ14-4-582-75                                   |

| Марка стали                            | Нормативный документ на химсостав стали  | Назначение   | Отгрузка продукции  |
|--|--|--|---|
| 51ХФА, 60С2А                           | Рессорно-пружинная легированная, ГОСТ14959-79  | Для изготовления пружин, подвергающихся после навивки термической обработке        | Мотки - группа Н, Прутки - группы В,Г,Е. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Прутки диаметром менее 3,0 мм упаковываются в деревянные ящики. Маркировочный ярлык                           |
| 70ХГФА, 51ХФА, 68ГА, 68А               | Рессорно-пружинная легированная, ГОСТ14959-79, ГОСТ1071-81   | Для изготовления пружин  | Мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык   |
| М 70                                   | Высокоуглеродистая, ТУ 14-1-1881-76 ТУ 14-173-164-88   | Для изготовления пружин автомобиля ВАЗ   | Мотки, катушки. Маркировочный ярлык. Упаковка мягкая  |
| М 35; 50                               | Среднеуглеродистая, ГОСТ1050-88  | Для изготовления деталей автомобиля ВАЗ  | Мотки. Упаковка, маркировка по ГОСТ9389-75  |
| М 50                                   | Высокоуглеродистая, ГОСТ14959-79   | Для изготовления пружин стартера автомобиля ВАЗ                                    | Мотки (бухты). Бумага, тарная ткань или полимерная пленка. Маркировочный ярлык  |
| М 50 85<br>У7 У10<br>У7А У10А<br>и др. | Углеродистая качественная конструкционная, ГОСТ1050-88. Рессорно-пружинная углеродистая и легированная, ГОСТ14959-79. Инструментальная нелегированная, ГОСТ1435-99 | Для изготовления пружин, навиваемых в холодном состоянии и не подвергаемых закалке | Мотки диаметром менее 0,2 мм - бумага парафинированная, ящики или банки. Мотки, катушки диаметром более 0,2 мм - бумага, полимерная пленка или нетканое полотно или тарная ткань. Маркировочный ярлык |
|  | Средне- и высокоуглеродистая: ГОСТ1050-88 ГОСТ14959-79 ГОСТ1435-99 ТУ 14-1-5317-95   |  |   |
| М 70                                   | ГОСТ14959-79   | Для изготовления пружин, навиваемых в холодном состоянии и не подвергаемых закалке | Мотки. Упаковка, маркировка по ГОСТ9389 -75   |
| М 60                                   | Высокоуглеродистая ГОСТ1050-88   | Предназначена для спирали в рукавах специального назначения                        | Мотки. Маркировочный ярлык. Упаковка в металлические банки  |
| У8, У9, У8А, У9А, У8ГА                 | Инструментальная, ГОСТ1435-99  | Для изготовления пружин автомобиля ВАЗ   | Мотки, катушки. Упаковка, маркировка по ГОСТ9389 -75  |
| У8А                                    | Инструментальная, ГОСТ1435-99  | Для бытовых кондиционеров  | Мотки, катушки. Бумага, пленка, ткань. Маркировочный ярлык  |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция   | Размеры  | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|---|--|---|
|   | Диаметр, мм  |   |
| Проволока стальная для пружинных шайб   | 1,52x2,80 1,95x3,20<br>2,38x3,60 3,11x4,40<br>4,08x5,25 4,70x6,00              | ТУ14-173-106-2001                               |
|   | 0,9-3,25x1,2-3,6   | ТУ14-4-128-74                                   |
|   | Квадрат 0,6-5,0; прямоугольник (0,9-4,0)x(1,2-3,5); трапеция (3-4,5)x(4,0-6,0) | ГОСТ11850-72                                    |
| Проволока пружинная коррозионостойкая высокопрочная   | 0,11-2,51  | ТУ 3-1002-77                                    |
| Проволока стальная пружинная для пульпэкстракторов  | 0,8  | ТУ14-173-92-98                                  |
| Проволока стальная сварочная - для сварки (наплавки) - для электродов (Э)                             | 0,3-10,0<br>1,6-10,0   | ГОСТ2246-70                                     |
| Проволока стальная сварочная омедненная   | 0,8-1,6  | ТУ14-4-1445-87                                  |
| Проволока стальная сварочная из стали марок св. 08АА-ВИ, св.08ХМАА-ВИ, св.08ГТАА-ВИ, св.10Х2ГМФТАА-ВИ | 3,0-5,0  | ТУ14-1-4355-87                                  |
| Проволока стальная наплавочная  | 0,8-8,0  | ГОСТ10543-82                                    |
| Проволока подшипниковая   | 1,4-11,0   | ГОСТ4727-83                                     |

| Марка стали  | Нормативный документ на химсостав стали   | Назначение   | Отгрузка продукции  |
|--|---|--|---|
| 70, 65Г  | Рессорнопружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79                              | Для изготовления облегченных шайб                                      | Мотки. Упаковка мягкая согласно ТУ, ГОСТ. Маркировочный ярлык   |
| 70(S и P не более 0,035%, S+P не более 0,06%), 65Г                       | Рессорнопружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79                              | Для изготовления пружинных шайб автомобилей ВАЗ и КАМАЗ                |   |
|  |   | Для изготовления пружинных шайб  |   |
| 12Х18Н10Т  | Высоколегированная коррозионостойкая ТУ3-1002-77  | Для изготовления пружин  | Катушки для диаметров менее 0,51 мм, мотки - для диаметров более 0,51 мм. Маркировочный ярлык   |
| М 50, 55   | Среднеуглеродистая ГОСТ1050-88  | Для пульпэкстракторов  | Мотки. Упаковка, маркировка по ГОСТ9389-75  |
| Св. 08, св. 08А, 08ГА, св. 08АА  | Сварочная низкоуглеродистая, сварочная легированная, сварочная легированная ГОСТ2246-70 | Для сварки (наплавки) и изготовления электродов                        | Диаметр свыше 0,5 мм мотки, упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык. Диаметр до 0,5 мм упаковка в деревянных ящиках. Маркировочный ярлык |
| Св 08Г2С, Св 18ХГС, Св 08ХМ, Св 08МХ, Св 18ХМА, Св 08ХМФА и др.          |   |  |   |
| Св 01Х19Н9, Св 04Х19Н9, Св 06Х19Н9Т, Св 08Х19Н9Ф2С2, Св 04Х19Н11М3 и др. |   |  |   |
| Св.08Г1С   | Легированная сварочная ТУ 14-1-582-73   | Для дуговой сварки в атмосфере СО <sub>2</sub> деталей автомобилей ВАЗ | Катушки (кассеты), пленка, коробки  |
| св. 08АА-ВИ, св.08ХМАА-ВИ, св.08ГТАА-ВИ, св.10Х2ГМФТАА-ВИ                | Низкоуглеродистая легированная сварочная ТУ 14-1-4355-87                                | Для механизированной сварки в различных средах                         | Мотки. Мягкая упаковка (бумага, пленка, ткань). Маркировочный ярлык   |
| Нп 30ХГСА, Нп 30Х13, Нп 40Х13  | Наплавочная ГОСТ10543-82  | Для механизированной дуговой наплавки                                  | Мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык   |
| ШХ15, ШХ15-Ш   | Подшипниковая ГОСТ801-78  | Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников                  | Мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык   |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция  | Размеры       | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|--|---------------|---|
|  | Диаметр, мм   |   |
| Проволока стальная из прецизионных сплавов   | 0,4-3,0       | ТУ14-1-3224-81                                  |
|  | 3,2-10,0      | ТУ14-1-3225-81                                  |
|  | 0,5-1,4       | ТУ14-1-4602-89                                  |
| Проволока круглая из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением и тончайшая для резистивных элементов - светлая - I, II, III класса по электросопротивлению | 0,009-0,40    | ГОСТ8803-89                                     |
| Проволока из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением   | 0,2-6,0       | ГОСТ12766.1-90                                  |
| Проволока из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения - нагартованная (д 0,1 – 3,6) - термообработанная (мягкая) д 0,1 – 0,4 мм      | 0,1-3,6       | ГОСТ14081-78                                    |
| Проволока стальная углеродистая для холодной высадки   | 1,0-6,0       | ГОСТ5663-79                                     |
| Проволока стальная углеродистая отожженная из стали марки 70   | 3,0; 4,5; 5,5 | ТУ14-4-777-76                                   |
| Проволока из углеродистой стали  | 1,0; 1,2      | ТУ14-173-171-89                                 |
| Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали - термически обработанная (ТС) - холоднотянутая (Х)   | 0,20-7,50     | ГОСТ18143-72                                    |

| Марка стали   | Нормативный документ на химсостав стали                  | Назначение  | Отгрузка продукции   |
|---|--|---|--|
| X20H80  | Прецизионные сплавы сопротивления<br>ГОСТ 109904-74      | Для элементов сопротивлений   | Мотки (мягкая упаковка), катушки (жесткая тара). Маркировочный ярлык   |
| 52Н-ВИ (ВП)   | Прецизионные сплавы<br>ТУ 14-1-4602-89                   | Для изготовления магнитоуправляемых контактов                           | Мотки. Мягкая упаковка (бумага, ткань)   |
| X20H80, X20H80-ВИ, X15H60, X15H60-ВИ, H80XЮД-ВИ   | Сплавы прецизионные<br>ГОСТ10994-74                      | Для изготовления резистивных элементов                                  | Катушки, деревянные ящики. Маркировочный ярлык   |
| X15Ю5, X15H60, X20H80-Н, X23Ю5Т, X27Ю5Т   | Сплавы прецизионные<br>ГОСТ10994-74                      | Для нагревательных элементов и элементов сопротивления                  | Диаметр менее 0,6 мм - катушки. Упаковка жесткая (деревянные ящики, бочки, контейнеры). Диаметр более 0,6 мм - мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык   |
| 29НК  | Сплавы прецизионные<br>ГОСТ10994-74                      | Для изделий с заданным температурным коэффициентом линейного расширения | Диаметр менее 0,45 мм - катушки. Упаковка жесткая (деревянные ящики, бочки, контейнеры). Диаметр более 0,45 мм - мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык |
| 08, 08КП, 10, 10КП, 15, 15КП, 20, 20КП, 30, 35, 40, 45  | Углеродистая качественная конструкционная<br>ГОСТ1050-88 | Для изделий изготавливаемых холодной высадкой                           | Мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык  |
| 70 (S - не более 0,03%; P - не более 0,025%; S+P - не более 0,05%; Ni - не более 0,10%; Cr - не более 0,10%; Mn - 0,3-0,6%) | Рессорнопружинная углеродистая<br>ГОСТ14959-79           | Для изготовления деталей автомобилей ВАЗ                                | Мотки. Упаковка мягкая согласно ТУ. Маркировочный ярлык  |
| M 60  | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88                        | Предназначена для последующей закалки с отпуском                        | Катушки. Упаковка, маркировка по ГОСТ7372-79   |
| 12X18H10T, 12X18H9, 10X17H13M3T, 12X13-40X13 и др.  | Высоколегированные коррозионностойкие<br>ГОСТ5632-72     | Для сварных изделий, работающих в агрессивных средах                    | Диаметр менее 0,50 мм - на катушках. Упаковка в жесткую тару. Диаметр более 0,50 мм - мотки. Упаковка мягкая (бумага, ткань) согласно ГОСТ. Маркировочный ярлык                            |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция   | Размеры                        | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|---|--------------------------------|---|
|   | Диаметр, мм                    |   |
| Проволока углеродистая для сеток  | 0,3-8,0                        | ТУ14-4-1566-89                                  |
| Проволока высоколегированная для сеток<br>- термически необработанная<br>- термически обработанная  | 0,10-6,0                       | ТУ14-4-1571-89                                  |
| Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения<br>- светлая нагартованная<br>- черная термически обработанная<br>- оцинкованная нагартованная | 0,16-8,0<br>0,9-8,0<br>2,0-5,0 | ГОСТ3282-74                                     |
| Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций:<br>- круглая<br>- периодического профиля       | 3,0<br>4,0<br>5,0              | ГОСТ7348-81, DIN 488                            |
| Проволока стальная канатная<br>- без покрытия<br>- оцинкованная   | 0,18-4,0<br>0,18-3,0           | ГОСТ7372-79, DIN 2078                           |
| Проволока стальная спицевая   | 1,75-3,96, 4,5                 | ТУ14-173-21-92                                  |

| Марка стали                           | Нормативный документ на химсостав стали  | Назначение  | Отгрузка продукции   |
|---------------------------------------|--|---|--|
| M45, 50, 55 и др.                     | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88<br>ТУ14-1-5317-95  | Для изготовления рифленых сеток                                       | Мотки, катушки.<br>Маркировочный ярлык.<br>Упаковка мягкая.  |
| 12X18H10T,<br>12X18H9,<br>10X17H12M2T | Высоколегированные коррозионностойкие<br>ГОСТ5632-72   | Для изготовления фильтровых и др. сеток                               | Диаметр менее 0,50 мм - на катушках.<br>Упаковка в жесткую тару (ящики).<br>Диаметр более 0,50 мм - мотки.<br>Маркировочный ярлык  |
| Ст 0;<br>Ст 10-20                     | Низкоуглеродистая<br>ГОСТ380-94<br>ГОСТ1050-88   | Общего назначения   | Мотки, катушки, бухты.<br>Маркировочный ярлык.<br>Диаметр менее 0,5 мм - антикоррозионная бумага и ящики.<br>Диаметр 0,5-1,0 мм - антикоррозионная бумага, полимерная пленка или нетканое полотно или тарная ткань. Диаметр более 1,0 мм - по требованию потребителя                   |
| M 70, 75, 80, 85                      | Высокоуглеродистая<br>ГОСТ14959-79<br>ГОСТ1435-99<br>ТУ14-1-5317-95<br>ТУ14-15-113                             | Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций | Мотки, бухты.<br>Без упаковки.<br>Маркировочный ярлык  |
| M 40-85 и др.                         | Средне- и высокоуглеродистая<br>ГОСТ1050-88<br>ГОСТ14959-79<br>ГОСТ1435-99<br>ТУ14-1-5317-95<br>ТУ14-1-1881-76 | Для изготовления канатов и для геофизических кабелей                  | Мотки, катушки.<br>Маркировочный ярлык.<br>Мотки диаметром менее 0,4 мм - бумага парафинированная, ящики или банки.<br>Диаметр 0,4-1,0 мм - бумага, полимерная пленка или нетканое полотно или тарная ткань.<br>Диаметр более 1,0 мм - бумага, полимерная пленка или ткань упаковочная |
| M 35, 40, 45                          | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления спиц мотоциклов, велосипедов                         | Мотки. Маркировочный ярлык. Упаковка по ГОСТ3110-74  |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция  | Размеры                              | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|--|--------------------------------------|---|
|  | Диаметр, мм                          |   |
| Проволока среднеуглеродистая для обвязки хлопковых кип                             | 3,6;<br>3,8;<br>4,0                  | ТУ14-173-88-98                                  |
| Проволока стальная оцинкованная термообработанная для увязки целлюлозы             | 2,2-3,0                              | ТУ14-4-936-78                                   |
| Проволока стальная оцинкованная высококачественная для брони геофизических кабелей | 0,5-1,8                              | ТУ14-173-107-2001                               |
| Проволока стальная углеродистая для гибкого валика                                 | 0,33; 0,38;<br>0,46; 2,35            | ТУ14-4-121-72                                   |
| Проволока для гибких валов   | 0,30-2,8<br>0,30-0,50<br>1,20<br>2,0 | ТУ14-4-851-77                                   |
| Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов                           | 1,5-4,50                             | ГОСТ9850-72                                     |
| Проволока стальная омедненная для бортовых колец шин                               | 2,0                                  | ТУ14-173-31-92                                  |
| Проволока стальная для бортовых колец авто-мотопокрышек                            | 1,0                                  | ТУ14-4-382-73                                   |
| Проволока стальная омедненная для бортовых колец велошин                           | 2,0                                  | ТУ14-4-1150-81                                  |

| Марка стали   | Нормативный документ на химсостав стали  | Назначение   | Отгрузка продукции   |
|---------------|--|--|--|
| М 50-60       | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для обвязки хлопковых кип  | Мотки. Маркировочный ярлык. Без упаковки   |
| М 45-55       | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для увязки целлюлозы   | Мотки, катушки.<br>Полиэтиленовая пленка или поливинилхлоридная или водонепроницаемая бумага.<br>Маркировочный ярлык |
| М 50-70 и др. | Средне- и высокоуглеродистая<br>ТУ14-1-5317-95<br>ТУ14-15-113-82<br>ТУ14-1-1881-76 | Для изготовления брони геофизических кабелей   | Катушки.<br>Маркировочный ярлык.<br>Упаковка по ГОСТ7372-79  |
| М 10, 45, 50  | Низко- и среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88   | Для изготовления гибкого валика автомобиля ВАЗ   | Мотки.<br>Упаковка, маркировка по ГОСТ9389-75  |
| М 45-55       | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления гибких валов  | Мотки, катушки.<br>Бумага, тарная ткань или мешковина или полимерная пленка.<br>Маркировочный ярлык                  |
| М 50-80 и др. | Средне- и высокоуглеродистая<br>ГОСТ1050-88<br>ГОСТ14959-79                        | Для изготовления сердечников неизолированных стале-алюминиевых и сталебронзовых проводов | Мотки, катушки, бухты.<br>Маркировочный ярлык.<br>Упаковка мягкая.   |
| М 50-60       | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления бортовых колец шин  | Мотки. Упаковка, маркировка по ГОСТ7372-79   |
| М 50, 60      | Высокоуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления бортовых колец авто-мотопокрышек  | Мотки, катушки.<br>Маркировочный ярлык. Упаковка мягкая  |
| М 50-60, М 65 | Углеродистая и низкоуглеродистая<br>ГОСТ1050-88                                    | Для бортовых колец велосипедных шин  | Мотки. Упаковка в два слоя полиэтиленовой или полимерной пленкой.<br>Маркировочный ярлык                             |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция  | Размеры         | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|--|-----------------|---|
|  | Диаметр, мм     |   |
| <b>Проволока стальная углеродистая для изготовления рукавов высокого давления</b><br>- светлая<br>- оцинкованная | 0,30            | TU14-4-1109-80                                  |
| <b>Проволока стальная оцинкованная</b>   | 4,0; 5,0        | TU14-4-1383-86                                  |
|  | 0,20-0,50       | TU14-4-1457-87                                  |
|  | 0,18-3,0        | TU14-4-1495-88                                  |
|  | 4,0             | TU14-4-789-76                                   |
| <b>Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций</b>     | 3,0             | TU14-4-1681-91                                  |
| <b>Проволока круглая и профильная жаропрочная и коррозионостойкая</b>  | 1,05<br>0,6x1,3 | TU14-173-176-88                                 |
| <b>Проволока стальная коррозионостойкая для работы в средах, содержащих сероводород до 6 %</b>                   | 1,8; 2,3; 2,5   | TU14-4-1287-84                                  |
| <b>Проволока стальная из высоколегированной стали</b>  | 0,030-0,30      | TU14-1-1702-76                                  |

| Марка стали                    | Нормативный документ на химсостав стали  | Назначение   | Отгрузка продукции   |
|--------------------------------|--|--|--|
| М 55, 60; У9А и др.            | Среднеуглеродистая, инструментальная<br>ГОСТ1050-88<br>ГОСТ1435-99                               | Для изготовления рукавов высокого давления                     | Мотки, катушки.<br>Парафинированная бумага, банки, бочки, контейнеры.<br>Маркировочный ярлык   |
| М 45-55                        | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления гибких тяг централизации сигналов и стрелок   | Мотки упакованы в бумагу, полимерную пленку или нетканые материалы или ткань из химических волокон   |
| М 50-60                        | Среднеуглеродистая<br>ГОСТ1050-88  | Для изготовления проводов и кабелей                            | Мотки, катушки массой не менее 5-10 кг. Упакованы в парафинированную бумагу или упаковочную двухслойную бумагу и банки или бочки или без упаковки в банки или бочки с применением силикогеля |
| М 40-85 и др.                  | Средне- и высокоуглеродистая:<br>ГОСТ1050-88<br>ГОСТ14959-79<br>ТУ14-1-5317-95<br>ТУ14-1-1881-76 | Для изготовления канатов высокого качества                     | Мотки, катушки.<br>Упаковка, маркировка по ГОСТ7372-79   |
| М 60, 70                       | Высокоуглеродистая<br>ГОСТ14959-79   | Для изготовления изделий судостроения                          | Мотки. Бумага, пленка, ткань. Маркировочный ярлык  |
| М 65-85                        | Высокоуглеродистая<br>ГОСТ14959-79   | Для армирования предварительно напряженных железобетонных шпал | Мотки. Маркировочный ярлык. Без упаковки   |
| 06X16N15M2Г2ТФ Р-ИД (ЧС-68-ИД) | Высоколегированная коррозионостойкая<br>ТУ14-131-962-2001  | Для изготовления твэлов для объектов атомной энергетики        | Мотки, катушки.<br>Маркировочный ярлык   |
| 10X17N13M3Т                    | Высоколегированная коррозионостойкая<br>ГОСТ5632-72  | Для эксплуатации в средах нефти и газа                         | Катушки емкостью до 1,0 тн. Маркировочный ярлык  |
| 03X19N9Т-ВИ,<br>03X18N10Т-ВИ   | Высоколегированные коррозионостойкие<br>ГОСТ5632-76  | Для изготовления тканей микросетки                             | Катушки. Упаковка жесткая (ящики, банки, контейнеры).<br>Маркировочный ярлык   |



## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

| Продукция   | Размеры   | Нормативный документ на профиль и техтребования |
|---|---|---|
|   | Диаметр, мм   |   |
| Проволока стальная низкоуглеродистая, спецпрофиля | 0,45x0,9; 0,65x1,3;<br>0,9x1,8; 1,35x2,7;<br>1,5x3,0; 2,6x5,2 | ТУ14-4-136-72                                   |
|   | 2,0x4,0   | ТУ14-4-137-73                                   |
| Проволока стальная низкоуглеродистая              | 0,85; 1,50  | ТУ14-173-124-2002                               |
| Проволока из конструкционной стали                | 0,038-0,50  | ТУ14-4-76-72                                    |

| Марка стали                 | Нормативный документ на химсостав стали  | Назначение  | Отгрузка продукции   |
|-----------------------------|--|---|--|
| 1кп;<br>10кп; 08кп<br>и др. | Углеродистая обыкновенного качества, ГОСТ380-94. Углеродистая качественная конструкционная ГОСТ1050-88 | Для изготовления шплинтов автомобиля ВАЗ                    | Мотки. Упаковка мягкая согласно ТУ.<br>Маркировочный ярлык                   |
| 10кп                        | Углеродистая качественная конструкционная ГОСТ1050-88  | Для изготовления указателя уровня масла для автомобилей ВАЗ | Мотки. Упаковка мягкая согласно ТУ.<br>Маркировочный ярлык                   |
| Ст 1-3                      | Углеродистая обыкновенного качества ГОСТ380-94   | Для изготовления мебельной скобы                            | 0,85 – на катушках,<br>1,50 – мотки.<br>Без упаковки.<br>Маркировочный ярлык |
| 10-20                       | Углеродистая конструкционная качественная сталь ГОСТ1050-88  | Различного назначения                                       | Катушки. Упаковка жесткая (ящики)  |

