

БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

катанка

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	05,5-14,0		ГОСТ30136-94, профиль ГОСТ2590-88	Ст 0, СлТкп-СтЗкп, СлТпс-СтЗпс, СлТсп-СтЗсп	ГОСТ380-94	Для упаковки и прочих целей	
			ТУ 14-1-5282-94, ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления			
Катанка из углеродистой стали	05,5-10,0		ТУ14-173-94-99	Ст 0, Ст1кп-СтЗкп, Ст1пс-СтЗпс, Ст1сп-СтЗсп			
Катанка канатная и конструкционная охлажденная двухстадийным способом	05,5-12,0		ТУ 14-15-113-82	Класс ПД 35-60 65-85, 60Г-70Г	ГОСТ1050-74 ГОСТ14959-79 ТУ14-15-231-90		
				Класс ПД 35-60 65-85, 60Г-70Г	ТУ 14-1-1881-76, Пр1206,изм. №5		
Катанка стальная для металлокorda	05,5; 6,5		ТУ 14-1-1881-76	70 корд	ТУ14-1-1881-76, Пр1206, изм. №5 Ту14-1-4752-89,sp 1206 изм. №5		
					ГОСТ4543-71 ГОСТ10702-78 Пр 1364,пр863		
Катанка сорбитизированная из высокочистой стали	05,5;6,5	Мотки весом 700-2000 кг	ТУ 14-1-4752-89	70	ГОСТ1050-88 ГОСТ4543-71,ГОСТ10702-78 ТУИ-1-4752-89, Пр 1206 изм. №5	Для металлокorda	Мотки весом 700-2000кг. Диаметр наружный - 1250 мм внутренний - 850 мм
	06,5;8,0				ГОСТ14959-79		
Катанка из хромокремнистой стали электрошлакового переплава	06,5;8,0		ТУ14-173-149-87	60С2ХА-Ш	ТУ14-1-582-73, ТУ 14-1-878-74		
	06,5; 8,0		ТУ14-1-4Ю4-86	70ХГФА-Ш	ТУ14-1-4Ю4-86 ТУ14-173-182-89 ГОСТ380-94		
Катанка сварочная	06,5; 7,0		ТУ 14-1-582-73	Св-08 СВ-08Г1С	ТУ14-1-582-73		
				Св-08 СВ-08Г1С	ТУ 14-1-878-74 ГОСТ2246-70		
Катанка из легированной и высоколегированной стали	06,5-8,0		ТУ14-1-2203-77	Св08ГС Св08Г2С Св08ХМА	ГОСТ2246-70 ТУ14-1-4Ю4-86, ТУ14-173-182-89	Для сварочной проволоки	
	05,5-8,0		ТУ14-173-146-83	У7А,У8А,У10А	ГОСТ14959-79		
Катанка стальная канатная и конструкционная	05,5-11,0		ТУ 14-1-5317-95 ГОСТ2590-88	35-60, 65-85,60Г-80Г, 35-85 класс ВК,ПК,КК	ГОСТ1050-88 ГОСТ14959-79 ПР 1192ДУ14-1-5317-95 ГОСТ1050-74, ГОСТ14959-79, ТУ14-15-231-90	Для производства канатов, в строительстве и прочих целях	
				35-60, 65-85,60Г-80Г, 35-85 класс ВК,ПК,КК	ТУ 14-1-1881-76, Пр1206, изм. №5		
Катанка из подшипниковой стали	06,5-12,0		ГОСТ801-78	ШХ15Ш, ШХ15В	ГОСТ801-78	Для перетяжки на проволоку	Мотки весом 700-2000кг



БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Катанка из инструментальных сталей	06,5	Мотки весом 700-2000кг	ТУ14-173-182-89	У7А, У8А, У9А и др.	ТУИ-173-182-89, ASTMA510M	Для игольной проволоки	Мотки весом 700-2000кг. Диаметр наружный - 1250 мм внутренний - 850 мм
	05,5-8,0		ТУИ-173-146-83		У7А, У8А, У9А и др.		
	05,5-8,0			ГОСТИ35-99 ТУИ-1-582-73			
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	05,5-14,0		ТУ 14-1-5282-94 ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления и др.	ГОСТ380-94	Для упаковки и др. целей	
Катанка канатная и конструкционная охлажденная двухстадийным способом	05,5-12,0		ТУ 14-15-113-82		Класс ПД 35-60 65-85,60Г-70Г	ТУ 14-1-4752-89, Пр. 1206 изм. №5	
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	05,5-11,0		ТУИ-1-5283-94 ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления и др.	ГОСТ380-94	Для перетяжки на проволоку	
					ГОСТ1050-88 ГОСТИ959-79, ПР.1192,ТУИ-1-5317-95		

